

# CustomCP

## Resumo

CustomCP Rodaleve

- Automatização do processo de Ordem de Produção por código de barras;
  - Geração de sucata automática no apontamento das Ordens de Produção.
- 

## Versão 5.00 - [47365](#)

### **Automatização do processo de Ordem de Produção por código de barras**

Trata a impressão do relatório de ordem de produção para que gere para cada atividade um código de barras; automatiza processos de produção, desde mudança de status das ordens de produção, apontamentos de mão de obra, requisição de materiais até o encerramento da OP.

#### **CONFIGURAÇÕES**

Manutenção > Tabelas > Técnicos/Operadores > Manutenção: Adicionado cód. de barras e foto para incorporar o cartão. O cartão mostra o Preview do cadastro que poderá ser impresso ou exportado em PDF;

Utilitários > Customizações > Manutenção > Modelo de Impressão: Dimensões da etiqueta / Preview em tempo real (Folha A4 comum ou Rolo Contínuo);

Utilitários > Customizações > Relatório de OP com códigos de barras: Novo layout com base no relatório já existente. Será impresso e disponibilizado antes do início da produção.

#### **APONTAMENTO AUTOMÁTICO DE OP**

Status da OP: Se status for "Aprovada" no momento da inclusão do apontamento, então a OP será alterada para "Em Produção".

Lista de Materiais: Ao realizar o apontamento, o sistema irá gerar a Lista de Materiais considerando o lote mais antigo para a OP.

Requisição de Materiais: Ao realizar o apontamento, o sistema irá gerar a Requisição de Materiais. Após isso, o fluxo de abastecimento da produção é o mesmo já conhecido. Lembrando que se houver Requisição de Materiais em aberto, não será possível encerrar a OP.

#### **LEITOR DE CÓDIGO DE BARRAS**

Cartão do Operador: É possível imprimir o Téc/Operador. Cada técnico é responsável pelo seu cartão. Na ausência de leitor de código de barras. Não é possível digitar, pois o sistema verifica de qual "Abrev" e o Téc/Operador.

#### **ORDEM DE PRODUÇÃO**

Movimentação > Ordem de Produção Autorizadas: Na pesquisa só serão exibidos OP's do ABREV logado.

Data e Hora: No primeiro apontamento da OP o sistema irá sugerir a Data e Hora Inicial do Servidor. Se o operador já incluiu um apontamento para determinada OP, o sistema irá sugerir

apenas Hora Final, considerando que o apontamento seja no mesmo dia. Se o operador esqueceu de apontar, deverá alterar a data do sistema, como já é hoje.

Contagem Regressiva por Inatividade: Quando a tela de apontamento ficar inativa por algum motivo e o Téc/Operador não concluir/gravar dentro de 30 segundos, então o sistema irá fechar a tela sem gravar. Por esse motivo é necessário que as informações sejam confirmadas clicando no botão GRAVAR(F5).

Contagem Regressiva de Gravação: Após gravar, o sistema irá exibir uma mensagem que o processo foi gravado e retornará ao Menu Principal, dando oportunidade de realizar novos apontamentos. É correto uma nova Identificação de Téc/Operador.

---

## Versão 5.01 - [47533](#)

Correção dos erros da DLL:

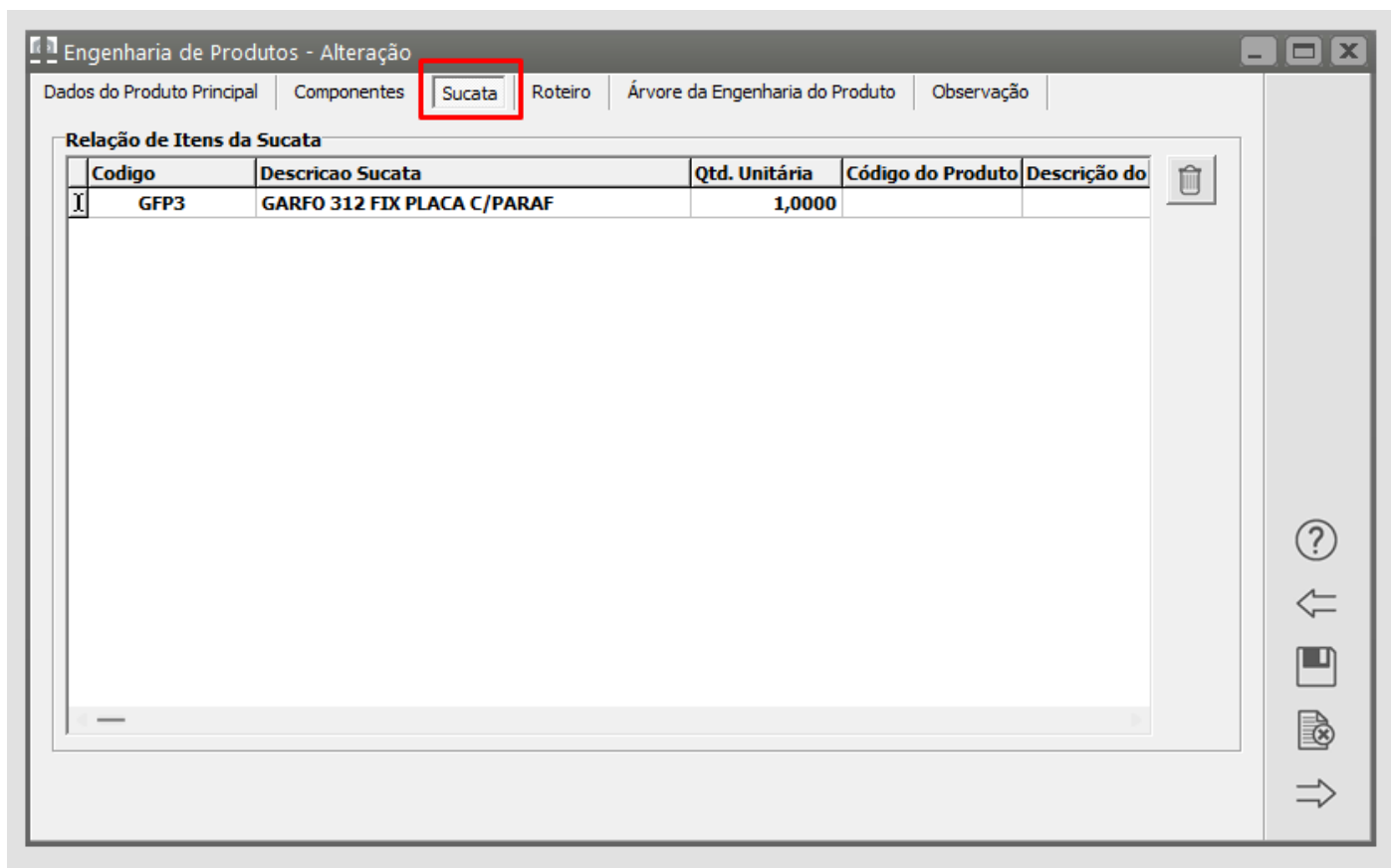
- Sistema não contabiliza as horas apontadas na Ordem de produção;
  - Não é permitindo fazer apontamentos e encerramento de quantidades Fracionadas (kg);
  - Na impressão dos pedidos o sistema não apresenta a faixa de OPs selecionadas.
- 

## Versão 5.02 - [51355](#)

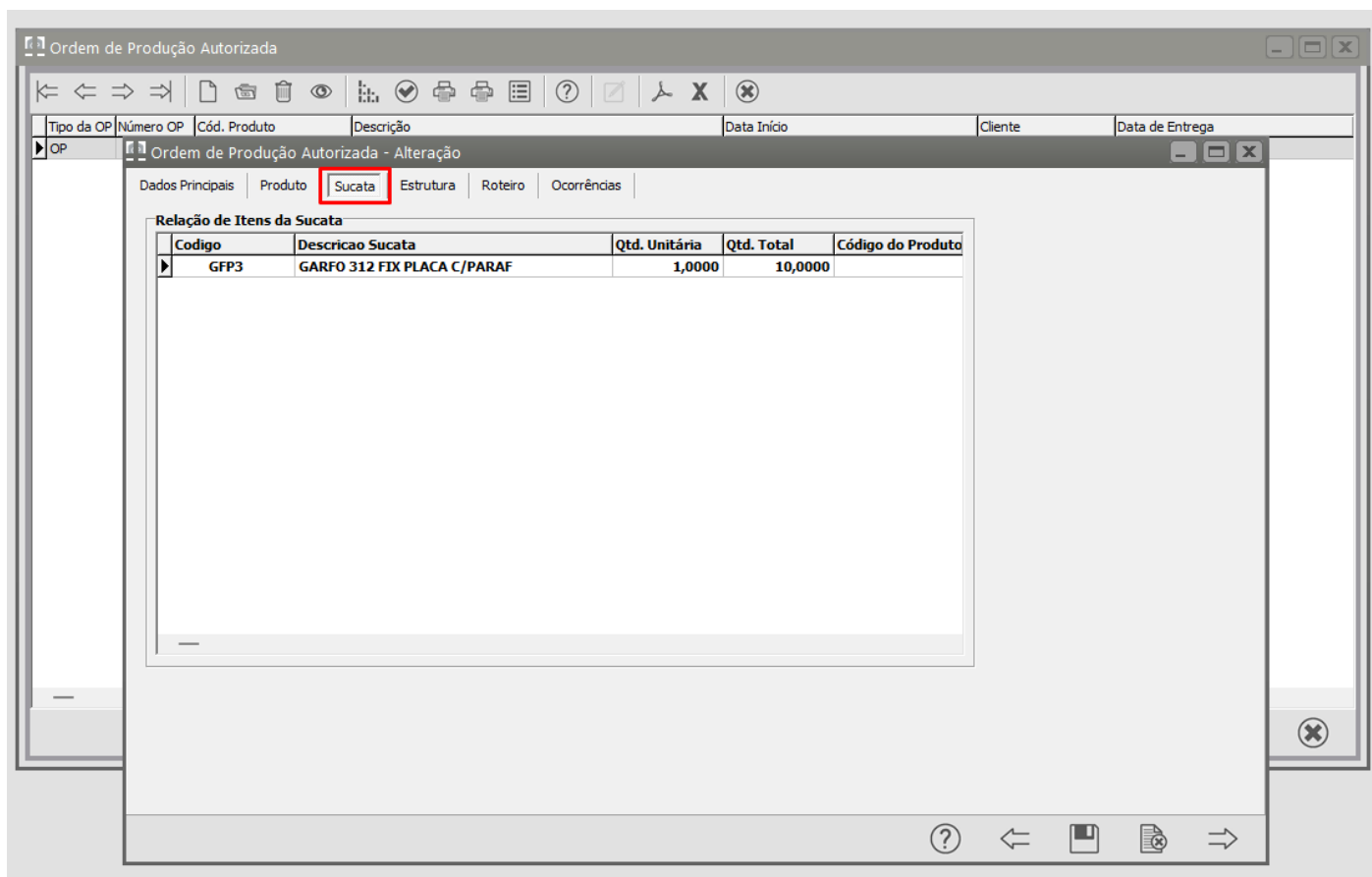
**Geração de sucata automática no apontamento das Ordens de Produção:**

No cadastro da Engenharia de Produtos é possível cadastrar a "Relação de Itens da Sucata":  
Manutenção > Engenharia de Produtos > Cadastra > Aba "Sucata"

**Obs:** Ao adicionar uma Sucata é possível vincular a um componente da Engenharia de Produtos.



Assim, ao fazer a OP será levado também essas informações para a aba "Sucata":



Ao fazer o movimento de encerramento da OP, é gerado no estoque a Movimentação Simples (EOP) com o produto principal da Ordem de Produção e também o produto relacionado como Sucata.

**Movimentação Simples - Visualização**

**Tipo de Doc.** EOP  
**Nº Documento** 34999.1  
**Série** NUL  
**Data Emissão** 11/12/2024

**Tipo OP / OS** OP  
**Núm. OP / OS** 34999  
**Núm.Req.Mat.**

**Emitente** ☐ Cliente ☒ Fornecedor  
**Tipo** ☒ CNPJ ☐ CPF ☐ Outros  
**CNPJ** NULO  
**Razão Social**

**Observação**

Cód. Produto	Descrição	Localização	Unidade Medida	Quantidade
CRBEBSPAL	CARRO BEBIDA MOD SPAL EIXO7/8 CRL-51N	ESTQ	UN	10,000
GFP3	GARFO 312 FIX PLACA C/PARAF	ESTQ	UN	10,000

☒ Movimento para Registro K280

**Documento para Baixa dos Componentes**  
Tipo Número Série

**Total** R\$ 0,00

O custo do produto manufaturado será calculado (quando não for empregado o método de custo por absorção) utilizando a fórmula :

- Custo dos Materiais Remetidos + Custo da Mão de Obra (Apontamento de Mão de Obra) + Outros Custos.
- Esse cálculo pode ser validado no caminho: Relatório > Ordem de Produção > Extrato.
- Quanto ao custo da sucata, ele está vinculado ao custo do componente associado a ela. Caso a sucata não esteja relacionada a nenhum componente, o custo será igual a zero.

**Tratamento vinculado a CustomCE Versão 5.00 e CustomVD Versão 5.01.**

Revision #12

Created 26 September 2022 14:06:18 by Aline Cordeiro Marcolino

Updated 16 May 2025 17:50:57 by Aline Cordeiro Marcolino