

CustomCP

Resumo

CustomCP Rodaleve

- Automatização do processo de Ordem de Produção por código de barras;
 - Geração de sucata automática no apontamento das Ordens de Produção.
-

Versão 5.00 - [47365](#)

Automatização do processo de Ordem de Produção por código de barras

Trata a impressão do relatório de ordem de produção para que gere para cada atividade um código de barras e automatiza processos de produção, desde mudança de status das ordens de produção, apontamentos de mão de obra, requisição de materiais até o encerramento da OP:

Manutenção > Tabelas > Técnicos/Operadores > Manutenção: Adicionado cód. de barras e foto para incorporar o cartão. O cartão mostra o Preview do cadastro que poderá ser impresso ou exportado em PDF;

Utilitários > Customizações > Manutenção > Modelo de Impressão: Dimensões da etiqueta / Preview em tempo real (Folha A4 comum ou Rolo Contínuo);

Utilitários > Customizações > Relatório de OP com códigos de barras: Novo layout com base no relatório já existente. Será impresso e disponibilizado antes do início da produção.

Apontamento Automático de OP

Se status for "Aprovada" no momento da inclusão do apontamento, então a OP será alterada para "Em Produção". Ao realizar o apontamento, o sistema irá gerar a Lista de Materiais considerando o lote mais antigo para a OP. Ao realizar o apontamento, o sistema irá gerar a Requisição de Materiais. Após isso, o fluxo de abastecimento da produção é o mesmo já conhecido. Se houver Requisição de Materiais em aberto, não será possível encerrar a OP.

É possível imprimir o Téc/Operador. Cada técnico é responsável pelo seu cartão. Na ausência de leitor de código de barras. Não é possível digitar, pois o sistema verifica de qual "Abrev" e o Téc/Operador.

Ordem de Produção

Movimentação > Ordem de Produção Autorizadas: Na pesquisa só serão exibidos OP's do ABREV logado.

No primeiro apontamento da OP o sistema irá sugerir a Data e Hora Inicial do Servidor. Se o operador já incluiu um apontamento para determinada OP, o sistema irá sugerir apenas Hora Final, considerando que o apontamento seja no mesmo dia. Se o operador esqueceu de apontar, deverá alterar a data do sistema.

Contagem Regressiva por Inatividade: Quando a tela de apontamento ficar inativa por algum motivo e o Téc/Operador não concluir/gravar dentro de 30 segundos, então o sistema irá fechar a tela sem gravar. Por esse motivo é necessário que as informações sejam confirmadas clicando no botão GRAVAR(F5).

Contagem Regressiva de Gravação: Após gravar, o sistema irá exibir uma mensagem que o processo foi gravado e retornará ao Menu Principal, dando oportunidade de realizar novos apontamentos.

Versão 5.01 - [47533](#)

Correção dos erros da DLL:

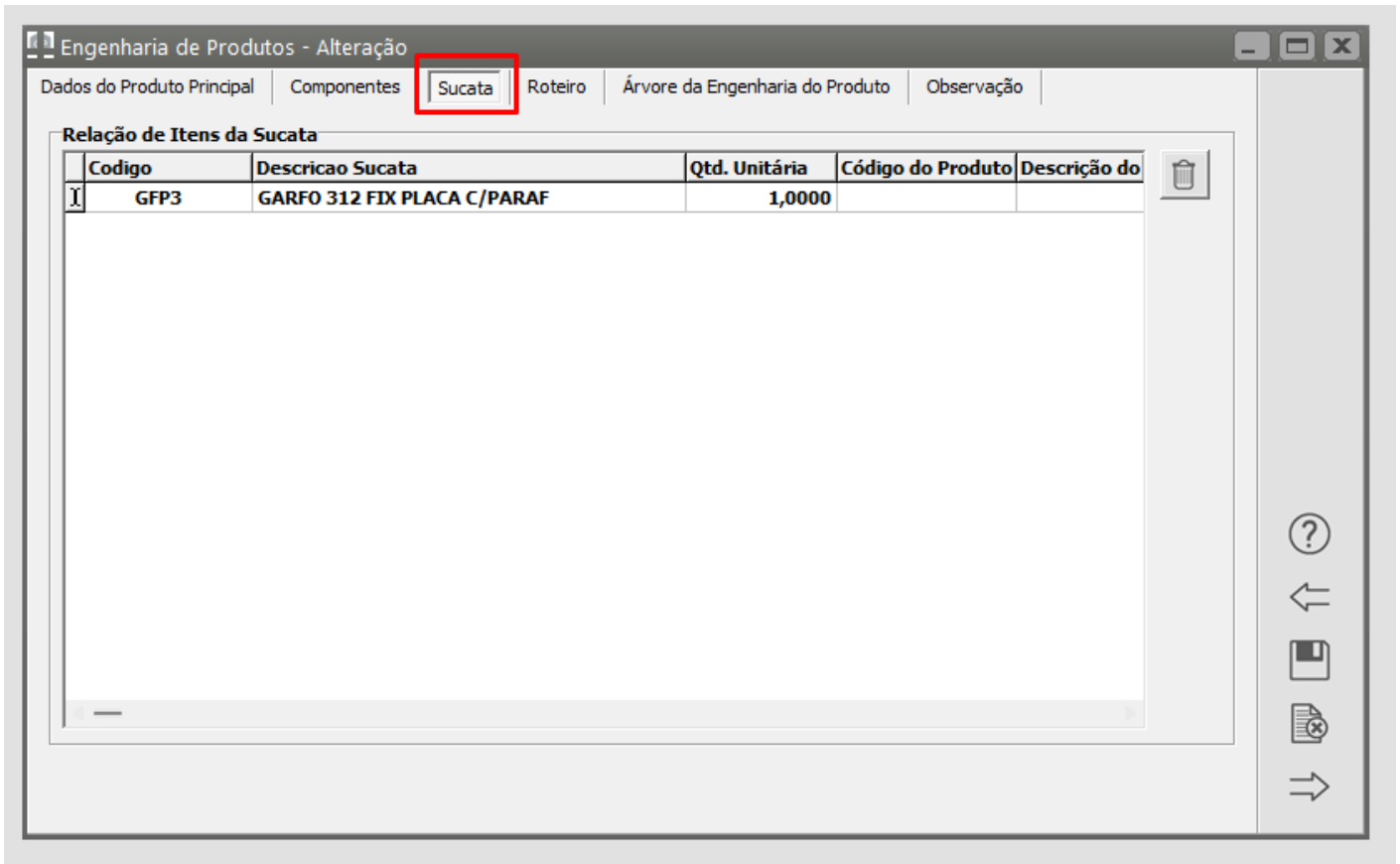
- Sistema não contabiliza as horas apontadas na Ordem de produção;
 - Não é permitindo fazer apontamentos e encerramento de quantidades Fracionadas (kg);
 - Na impressão dos pedidos o sistema não apresenta a faixa de OPs selecionadas.
-

Versão 5.02 - [51355](#)

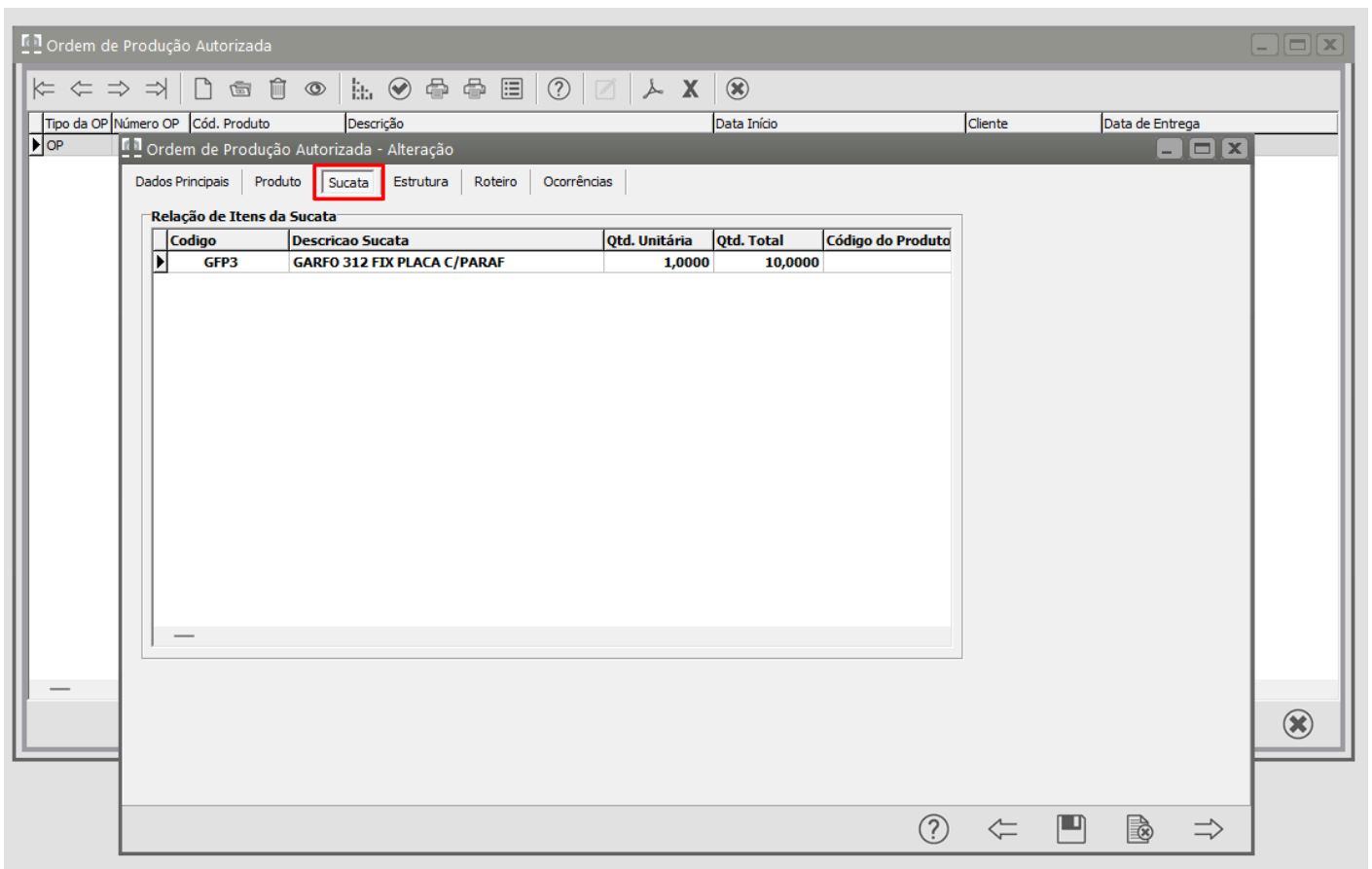
Geração de sucata automática no apontamento das Ordens de Produção:

No cadastro da Engenharia de Produtos é possível cadastrar a "Relação de Itens da Sucata":
Manutenção > Engenharia de Produtos > Cadastra > Aba "Sucata"

Obs: Ao adicionar uma Sucata é possível vincular a um componente da Engenharia de Produtos.



Assim, ao fazer a OP será levado também essas informações para a aba "Sucata":



Ao fazer o movimento de encerramento da OP, é gerado no estoque a Movimentação Simples (EOP) com o produto principal da Ordem de Produção e também o produto relacionado como Sucata.

Movimentação Simples - Visualização

Tipo de Doc.: EOP
Nº Documento: 34999.1
Série: NUL
Data Emissão: 11/12/2024

Tipo OP / OS: OP
Núm. OP / OS: 34999
Núm.Req.Mat.:
Nr. Livro: Folha:

Emitente: Cliente Fornecedor
Tipo: CNPJ CPF Outros

CNPJ: NULO
Razão Social:

Observação:

Cód. Produto	Descrição	Localização	Unidade Medida	Quantidade
CRBEBSPAL	CARRO BEBIDA MOD SPAL EIXO7/8 CRL-51N	ESTQ	UN	10,000
GFP3	GARFO 312 FIX PLACA C/PARAF	ESTQ	UN	10,000

Movimento para Registro K280

Documento para Baixa dos Componentes
Tipo: Número: Série:

Total R\$ 0,00

O custo do produto manufacturado será calculado (quando não for empregado o método de custo por absorção) utilizando a fórmula :

- Custo dos Materiais Remetidos + Custo da Mão de Obra (Apontamento de Mão de Obra) + Outros Custos.
- Esse cálculo pode ser validado no caminho: Relatório > Ordem de Produção > Extrato.
- Quanto ao custo da sucata, ele está vinculado ao custo do componente associado a ela. Caso a sucata não esteja relacionada a nenhum componente, o custo será igual a zero.

Tratamento vinculado a CustomCE Versão 5.00 e CustomVD Versão 5.01.

Versão 5.03 - [52785](#)

Correção do erro de saldos diferentes no produto:

O problema estava nos registros da sucata gerados pelo encerramento, estavam gerando com campo "Lote" da ItensCE = null, o correto nesse caso é gerar "NULO", com isso a QTDE ficava com dois registros que deveriam ser somados.

Realizado ajuste de registros da base que estavam nessa situação (null) para a Rodaleve.

Tratamento vinculado ao PCP Versão 3.459.

Revision #14

Created 26 September 2022 14:06:18 by Aline Cordeiro Marcolino

Updated 15 August 2025 16:48:49 by Aline Cordeiro Marcolino