CustomCP

Resumo

CustomCP Matricer

- Automatização do processo de Ordem de Produção por código de barras;
- Retrabalho e Procêdencias no Apontamentos das Atividades;
- Restrição de acesso aos menus da cusomização.

Versão 5.00 - 47882

Automatização do processo de Ordem de Produção por código de barras
Trata a impressão do relatório de ordem de produção para que gere para cada atividade um código de barras; automatiza processos de produção, desde mudança de status das ordens de produção, apontamentos de mão de obra, requisição de materiais até o encerramento da OP.
CONFIGURAÇÕES
Manutenção > Tabelas > Técnicos/Operadores > Manutenção: Adicionado cód. de barras e foto para incorporar o cartão. O cartão mostra o Preview do cadastro que poderá ser impresso ou exportado em PDF;
Utilitários > Customizações > Manutenção > Modelo de Impressão: Dimensões da etiqueta / Preview em tempo real (Folha A4 comum ou Rolo Contínuo);
Utilitários > Customizações > Relatório de OP com códigos de barras: Novo layout com base no relatório já existente. Será impresso e disponibilizado antes do início da produção.
APONTAMENTO AUTOMÁTICO DE OP
Status da OP: Se status for "Aprovada" no momento da inclusão do apontamento, então a OP será alterada para "Em Produção".
Lista de Materiais: Ao realizar o apontamento, o sistema irá gerar a Lista de Materiais considerando o lote mais antigo para a OP.
Requisição de Materiais: Ao realizar o apontamento, o sistema irá gerar a Requisição de Materiais. Após isso, o fluxo de abastecimento da produção é o mesmo já conhecido. Lembrando que se houver Requisição de Materiais em aberto, não será possível encerrar a OP.
LEITOR DE CÓDIGO DE BARRAS
Cartão do Operador: É possível imprimir o Téc/Operador. Cada técnico é responsável pelo seu cartão. Na ausência de leitor de código de barras. Não é possível digitar, pois o sistema verifica de qual "Abrev" e o Téc/Operador.
ORDEM DE PRODUÇÃO
Movimentação > Ordem de Produção Autorizadas: Na pesquisa só serão exibidos OP’s do ABREV logado.
Data e Hora: No primeiro apontamento da OP o sistema irá sugerir a Data e Hora Inicial do

Servidor. Se o operador já incluiu um apontamento para determinada OP, o sistema irá sugerir apenas Hora Final, considerando que o apontamento seja no mesmo dia. Se o operador esqueceu de apontar, deverá alterar a data do sistema, como já é hoje.
Contagem Regressiva por Inatividade: Quando a tela de apontamento ficar inativa por algum motivo e o Téc/Operador não concluir/gravar dentro de 30 segundos, então o sistema irá fechar a tela sem gravar. Por esse motivo é necessário que as informações sejam confirmadas clicando no botão GRAVAR(F5).
Contagem Regressiva de Gravação: Após gravar, o sistema irá exibir uma mensagem que o processo foi gravado e retornará ao Menu Principal, dando oportunidade de realizar novos apontamentos. É correto uma nova Identificação de Téc/Operador.

RETRABALHO DAS ATIVIDADES

Será possível cadastrar os apontamentos de atividades como retrabalho pelo campo "Retrabalho", preenchido com "S" ou "N" a depender da escolha do usuário no momento de cadastrar um novo apontamento. Um apontamento só pode ser cadastrado como retrabalho caso já exista outro apontamento de mão de obra na OP referente à mesma atividade, com o botão sendo habilitado para preenchimento a partir do segundo apontamento de mão de obra para uma atividade.
Nesse mesmo ponto, o usuário poderá apontar atividades não cadastradas no roteiro de produção da OP, consideradas sempre como retrabalho. Em: Utilitários > Customizações > Relatórios > Atividades Para Retrabalho, cadastrará as atividades para os apontamentos de retrabalho. Que gerarão códigos de barra no padrão "999999" + código da atividade no relatório, para escanear e apontar por meio da DLL. Uma vez gerados esses códigos de barra, o usuário poderá apontá-los em qualquer OP.
Em casos de OPs do tipo retrabalho, o apontamento será considerado automaticamente como uma atividade de retrabalho. Assim, o botão para escolha de "S" ou "N" para o campo "Retrabalho" fica desabilitado.
O campo "Retrabalho" foi criado também na tela de requisições de matéria prima, onde foi implementada a opção de cadastrar itens de uma requisição como destinados a retrabalho por meio de checkboxes adicionados na coluna "Retrabalho" no grid onde os itens de uma requisição de matéria prima são cadastrados.

PROCEDENCIAS DAS ATIVIDADES

O cadastro de apontamentos de mão de obra atende ao critério de precedências. As precedências são cadastradas na engenharia do produto (Manutenção > Engenharia de Produtos, aba "Roteiro") e tornam a rotina de produção mais organizada, definindo uma sequência para realização das atividades necessárias a produção.
Assim para o apontamento de uma atividade com precedências cadastradas (Utilitários > Customizações > Movimentações > Produção > Apontamento), essas atividades precedentes já devem ter sido apontadas anteriormente.
O mesmo critério é seguido para exclusão de apontamentos de mão de obra, para que seja possível excluir um apontamento cadastrado, a atividade excluída não pode ser atividade precedente de nenhuma outra atividade cadastrada.

RESTRIÇÃO DE ACESSO

Alterado no sistema para nativamente poder dar ou retirar acesso ao a tela "Customizações" pelo menu já existente em Manutenção > Usuários > Direitos.
Adicionado na DLL a validação, caso usuário logado for "PRODUCAO", de acesso dos menus da customização e é liberado somente a tela de Utilitários > Customização > Movimentação > Produção.

Tratamento	vinculado	a	CustomCE

Versão 5.01 - 48010

Relatório de Ordens de Produção em atraso
Nos parâmetros da empresa foi adicionado um campo para definir os dias de atraso, assim pelo menu de Customizações > relatórios > Ordens de Produção em atraso, trará as ordens de produção que estiverem em aberto com a data de inicio após os dias informados nos parâmetros, ou seja, ordens consideradas em atraso podendo ser exportado o relatório em PDF e Excel.

Versão 5.02 - 48736

- Ajustes no cadastro de apontamentos de mão de obra pela DLL para que os campos "TipoHora" e "PorcHExtra" da tabela CartaoOP não sejam gravados como nulos, fazendo com que os registros consigam ser encontrados na busca do relatório e resolvendo o erro dos valores zerados para a coluna "Hora normal";
- Adicionada rotina para atualizar os valores nulos já cadastrados nos campos da CartaoOP citados acima, fazendo com que seja necessário reprocessar a base antes dos testes do relatório.

Versão 5.03 - 48114

Apresentação de um Aviso contendo a relação de ordens de produção ainda não iniciadas (pop up)

- Criado um parâmetro na custom, onde este parâmetro pode ser habilitado e indicar a quantidade de dias a serem usado como "atrasado" nas ordens de produção. Com este parâmetro ativo, ao definir a empresa, será exibido a relação das ordens que constam em atraso.
- Habilitado o botão de exportação de arquivo após visualizar o relatório;
- Alteração da regra para habilitar o botão Gerar Arquivo.
- Incluso o botão de envio de e-mail na regra acima.
- Correção do travamento de inserção de linhas novas, corrigindo o erro de SQL.

Versão 5.04 - 48727

Bloquear para que usuários digitem "HORA FIM" manualmente

- Em Utilitários > Customizações > Movimentações > Produção > Apontamento F9, cliente solicita que seja bloqueada a possibilidade do usuário informar HORA FIM no Apontamento Automático de OP.
- Essa informação só deve estar permitida para ser alimentada manualmente pelo usuário SUPERVISOR, porque o usuário pode esquecer de finalizar e informar qualquer horário.

Versão 5.05 - 49823

Impressão de OP não apresenta o complemento do Produto

- No produto Principal da Ordem de produção contem Descrição e Complemento, porém ao imprimir pela DLL o complemento e a descrição do produto não são impressas. Para isso, foi feito tratamento de modo que, ao realizar a impressão via DLL, a descrição e o complemento saiam de forma correta.

Versão 5.06 - 50822

- Agora no relatório de Ordem de Produção, existe uma nova informação de apontamento de horas de produção daquela OP, habilitada quando está marcado o check "Imprime Apontamento".
- No mesmo relatório, existe outro check para imprimir a atividade daquela OP de forma detalhada, apontando os horários, check "Imprime Atividade Detalhada".
- Ambos em modo Texto e Gráfico.
- No relatório de apontamento de mão de obra direta por ordem de produção, foi incluída a quebra por máquina.
- Exclusivo para a CustomCP, no relatório exclusivo da DLL (Customizações >> Relatórios >> Ordens de Produção), foram incluídas também as horas apontadas detalhadas da atividade e o apontamento de horas de produção dessa OP. O qual, por ser na DLL, terá controle das horas improdutivas (informadas no apontamento de parada da DLL).
- Inserido campo de "CodProd", "Quantidade", "Descricao" do Produto no cabeçalho da ordem de produção, do relatório de apontamento de mão de obra direta.
- Adicionado no relatório de apontamento de mão-de-obra direta, o roteiro selecionado da ordem de produção, feito somente se o check "Imprime Roteiro de Atividades" estiver marcado.
- Adicionado no seleciona campos do relatório de apontamento de mão-de-obra direta o Código do produto e descrição da OP. Adicionada também a possibilidade de alterar o tamanho desse campo, mas somente com a Custom da Matricer.
- No Grid da tela de manutenção de Ordem de Produção (Movimentação > Ordem de Produção Autorizada) foi criado botão de atalho para abrir o relatório de apontamento de mão-de-obra direta já por quebra de Ordem de Produção, tipo e número informado da OP, além da data de inicio condizente com a pesquisa.

Revision #8
Created 4 January 2023 19:24:13 by Aline Cordeiro Marcolino

Updated 17 September 2026 13:27:25 by Clara