Itauna Industria de Papel Ltda

Detalhes das customizações da Itauna: CustomCE / CustomVD

- CustomCE
- CustomVD

CustomCE

Resumo

A CustomCE Itauna

- Adição de campos na manutenção da Mão de Obra Direta;
- Processo de refugo para vários componentes;
- Automatização do processo de encerramento de OP;
- Conjugação automática de Ordens de Produção;
- Geração de AJE/AJS com o "Dif. de Peso" no Encerramento das OPs.

Versão 5.00 - 43051

Adição de campos na manutenção da Mão de Obra Direta
Tratamento para atender o controle interno de apontamento de mão de obra do cliente. No menu: Movimentação > Apontamento de mão de obra direta > Cadastra, foram adicionados os campos: TEMPO (calculado automaticamente com o intervalo entre hora inicial e hora final), QUEBRAS, MAQUINA, TIPO DO PAPEL (Opções: Industrial Strong, Comercial Strong, Industrial Kraft e Comercial Kraft), ESTADO DO PAPEL, MEDIDAS BB, e REFUGO (Criado a tabela CartaOPDLL). Os novos campos não são obrigatórios o preenchimento é manualmente quando necessário. Portanto ao cadastrar um novo ou editar um apontamento, haverá os novos campos que alimentarão a nova tabela criada.

Versão 5.01 - 43150

Processo de refugo para vários componentes
Para o tratamento de refugo foram criadas as tabelas: ProdutosRefugo e ProdutosIgnora.
Em: Utilitários > Customizações > Utilitários > Configurações de Refugo > Produtos Disponíveis para Refugo, é o cadastro dos produtos que são refugados.
Em: Utilitários > Customizações > Utilitários > Configurações de Refugo > Engenharias Ignoradas, é onde serão cadastrados os produtos principais de uma Ordem de Produção, que não vão gerar movimentos de Refugo no seu encerramento.
Após o encerramento da Ordem de Produção (Menu: Movimentação > Encerramento de Ordens de Produção > Cadastra), será aberta uma tela para que sejam informadas as quantidades refugadas, já estarão presentes no grid todos os produtos que podem ser refugados, faltando apenas inserir as quantidades e lotes. A tela irá aparecer apenas quando o produto da ordem de produção tiver produtos de refugo vinculados.
Ao gravar será gerada uma movimentação simples com os itens com quantidade superior a zero.

Ao editar um encerramento cadastrado anteriormente, na confirmação de refugo, deverá ser carregado o refugo já realizado anteriormente (o estoque negativo será validado neste ponto).

> Para maiores informações veja em anexo a essa página o documento CustomCE-Itauna-0042432.pdf.

Versão 5.02 - 43578

Ajustes no tratamento de refugo customizado:

Corrigido a geração do Movimento de Estoque para o Encerramento de Ordem de Produção da Customização, onde é adicionado no documento EOP, os produtos de "Refugo".
O tratamento estava sobrescrevendo o item original da Ordem de Produção, e gerava o movimento apenas dos Refugos. Tratado para movimentar todos os produtos de forma correta utilizando combinações de Tipo de Documento, podendo também utilizar o mesmo da Ordem de Produção.

Versão 5.03 - 45352

Automatização do processo de encerramento de OP (entrada e saída de produtos do estoque)
Na tela de encerramento de ordem de produção (Tratamento da DLL da Itaúna) o sistema verificará o saldo em estoque em outros lotes que serão escolhidos pelo usuário e serão utilizados de acordo com a quantidade em estoque do menor para o maior;
Ao salvar a tela de encerramento de OP gerará uma outra tela para informar os refugos da empresa e agora também realizará a baixa dos componentes para esses refugo (REOP), onde através da engenharia do produto principal, o sistema irá realizar a baixa de estoque dos componentes com o lote do campo Lote cadastrado na tela de Encerramento;
O sistema realizará a leitura de etiquetas para alimentar as quantidades na tela de Refugo e estas quantidades, exceto a do produto “Bobina Danificada”, só poderão ser alteradas manualmente com a senha do Supervisor;
A descrição do campo para o produto “Bobina Danificada” deverá ser salvo no campo de observação da tabela MOVICE;
Após encerrar uma OP de Pacote será editável a Grid dos produtos, o campo Observação na Movimentação Simples quando for Tipo documento ‘REOP’ e o produto da OP em questão iniciar com ‘P’.

> Para maiores informações veja em anexo a essa página o documento CustomCE-Itauna-0045134.pdf.

Versão 5.04 - 45392

Alterações no tratamento de refugo customizado:

Ajustado o tratamento para permitir que o usuário possa fazer alterações na tela de Refugo de OP pertencente ao encerramento de OP.

> Para maiores informações veja em anexo a essa página o documento CustomCE-Itauna-0045344.pdf.

Versão 5.05 - 45935

Alterações no encerramento de OP customizado:

- Na tela de encerramento da OP (Movimentação > Encerramento de Ordem de Produção > Cadastra), ao abrir o apontamento de refugo (DLL Itaúna) o sistema irá permitir a digitação para o campo "Descrição" de cada tipo de refugo.
- Não aparecerá a tela para informar Refile e Refugo (REFUGOS DA OP) quando o "Tipo Papel" selecionado for "PACOTE" ou "PACOTE/MACULATURA";
- Não permitirá abrir uma OP cujo produto manufaturado não possua engenharia de produtos;
- Cursor do encerramento da Ordem de Produção avançará pela ordem dos campos conforme tela de encerramento, após clicar no campo "Encerramento" (Parcial ou Total) irá para o campo "Dif. de Peso";
- Ao encerrar uma OP, cujo manufaturado é ROLO JUMBO (ex.: Produto código 000300), após salvar o encerramento, o cursor apontará automaticamente para o Campo "Tipo da OP" para prosseguir com um novo cadastro de encerramento.
- Ao tentar alterar um refugo e inserir a senha do SUPERVISOR, o mesmo retorna um erro de senha inválida quando a senha do usuário está em branco.

Versão 5.06 - 46698

Conjugação automática de Ordens de Produção

O cliente é uma fábrica de papel que vende o produto final Bobininhas. Estas são feitas através de outro produto também fabricado lá, que é o Rolo Jumbo. O objetivo da conjugação é que ao selecionar itens dos pedidos e o sistema calcule quantos Rolos Jumbo serão necessários para atender aqueles itens com menor perda possível ou que aponte as pontas para o cliente analisar se altera os itens ou faz assim mesmo. Ao salvar gerará as OP’s de produção dos Rolos Jumbo e as OP’s de corte das Bobininhas no Estoque para atender aqueles pedidos.

>

Tratamento	vinculado	a	CustomVD

Versão 5.07 - 47159

Correção do erro:

- Ao encerrar a última OP e selecionar os lotes desejados, o sistema gerava apenas uma REOP no lote selecionado.

Versão 5.08 - 47567

Geração de AJE/AJS com valor do campo "Dif. de Peso" no Encerramento das OPs
Automatização das movimentações simples do tipo AJE e AJS pelo campo “Dif. de Peso” na tela de encerramento de Ordem de Produção quando o campo é preenchido (manualmente). Em: Movimentação > Encerramento de Ordem de Produção > Cadastra, o campo customização “Dif. de Peso” é usado para informar as variações de peso do componente aplicado na construção do produto gerado na finalização da OP, quando:
Com um valor negativo: O sistema gerará um movimento simples do tipo AJE (Ajuste de Entrada);
Com um valor positivo: O sistema gerará um movimento simples do tipo AJS (Ajuste de Saída);
Em branco: Não gerará nenhum tipo de movimento do tipo de ajuste.
As movimentações simples receberão automaticamente um número sequencial e serão vinculadas ao tipo e número da OP, se caso o encerramento da OP for excluído o AJE/AJS vinculado será excluído também.

Versão 5.09 - 49078

Solicitação de melhorias no recurso de Encerramento de Ordens de Produção

- Ao encerrar Ordens de Produção, sistema deverá trazer como "default" a opção TOTAL checada, e não parcial, como é hoje;
- Hoje, ao passar pelo campo "Lote" do produto, o sistema pula para o campo "Dif. de Peso", e após esse campo, volta para o campo "Cód. Produto" e após ele, vai para o "Código de Barras". O sistema deverá pular do campo "Dif. de Peso" diretamente para o campo "Código de Barras";
- Ao finalizar a gravação do Encerramento de uma Ordem de Produção, o sistema deverá carregar automaticamente o próximo número sequencial, permitindo sua alteração caso deseje encerrar outra OP. Se a próxima já estiver encerrada, carregar a próxima numeração em aberto;
- Após a gravação de uma Ordem de Produção, o sistema carrega automaticamente o próximo número sequencial da OP que estiver aberta, considerando o último Tipo de OP.
- Caso não exista uma próxima, o sistema não carrega nada.

- Corrigido alguns erros ao utilizar Encerramento Parcial da OP.

CustomVD

Resumo

CustomVD Itauna

- Pesagens para o Pedido de Venda por volume e peso do item;
- Relatório de Pesagens para Pedidos de Venda;
- Leitor de código de barras para tratamento das Pesagens;
- Conjugação automática de Ordens de Produção.

Versão 1.00 - 39355

Pesagens para o Pedido de Venda por volume e peso do item
No menu: Movimentação > Pedidos > Pesagens > Cadastra, foi incluída a opção Pesagens. A tela possibilita a informação do número do Pedido onde não serão exibidos os Pedidos que já tenham sido encerrados ou totalmente faturados. Somente 1 pedido por vez será informado nesta tela, e nenhuma informação será demonstrada caso o número do pedido deixe de ser informado;
Ao informar o número do Pedido, a tela é dividida em 2 quadros, onde na parte superior são demonstrados todos os itens do Pedido em forma de grid, com as mesmas informações que constam atualmente do grid da aba Itens do Pedido de Venda;
Ao selecionar um dos itens do pedido no grid o sistema terá um novo grid na parte inferior onde o usuário deverá detalhar o número de volumes do item e o seu peso individual;
Ao salvar a tela de Pesagens, o sistema verificará se todos os itens do Pedido receberam as informações sobre o detalhamento de volumes e emitirá um alerta caso algum item não tenha tais informações.

Relatório de Pesagens de Pedidos de Vendas:
Cabeçalho do Relatório: "Dt. Emissão" (do Pedido de Venda), "Dt. Pesagem" e "Pedido" (número do Pedido de Venda);
Corpo do Relatório: "Código do produto", "Descrição do produto", "Qtde. Volumes", "Peso unitário", "Total do Item" (somatório dos volumes e pesos), "Total Geral" (somatório do Pedido);
Todas as Pesagens são acessíveis para consulta através do menu Movimentação > Pedidos > Pesagens > Manutenção, onde tem as opções de pesquisa por "Número do Pedido" (inicial e final) e "Data de Pesagem" (inicial e final). Nesta tela existe o botão de "Função Extra 1 - Relatório de Pesagens" para fazer a reimpressão da pesagem selecionada.

> Para maiores informações veja em anexo a essa página o documento CustomVD-Itauna-0039355.pdf.

Versão 1.10 - 40766

Ajustes na impressão do Relatório de Pesagem:
Movimentação > Pedidos > Pesagens > Manutenção, "Função Extra 1": Título corrigido para: RELATÓRIO DE PESAGENS; Ajustes nos campos que apresentam os valores totais por Item e Total do Relatório; Quando houver 3 linhas gerar a impressão e na sequência, dará apenas um pequeno espaçamento e iniciar a próxima impressão sem que seja na folha seguinte. Ajustado a DLL que não previa a edição de um documento e isso replicava os campos chave da tabela.

Versão 5.00 - 41271

Ajuste nas Pesagens de Venda:
Correção ao editar um cadastro de pesagens, e solicitar a impressão o sistema não estava salvando a alteração.

Versão 5.10 - 41513

Ajuste nas Pesagens de Venda:
Retirado os campos do grid de cadastro/edição de Pesagens: "Vl. Unitário", "Valor Total", "Tx Conversão", "Tipo Desc", "%Desc", "Vl. Desc", "Código Fiscal", "Desdob.", "Ali/Val IPI", "Vl. IPI", "%ICMS", "Valor Dif. ICMS", "Cod. Tributação" e "Frete p/ IPI".

Versão 5.12 - 44931

Alterações no Relatório de Pesagens:
Adição de Campos novos no menu Movimentação > Pedidos > Pesagens > Cadastra: Peso Total: Campo para demonstrar "Peso Total", esse campo traz a somatória de todos os pesos informados para todos os itens do pedido, nesse caso seria a soma do campo PESO (KG), informado e que agora será feito a leitura por meio do código e barras. O tratamento prevê que pode lançar para o mesmo item vários lançamentos, sendo assim o valor que entra na soma do PESO TOTAL é apenas o ultimo peso informado para cada produto.
Código de Barras: Campo para leitura de código de barras de etiqueta para preenchimentos dos campos da pesagem. Os campos "Peso (KG)" e "Código de barras", ficarão por padrão bloqueados para não inserir dados ou altera-los, mas o usuário Supervisor poderá editar esses campos."Peso Total", sempre será bloqueado mesmo para o usuário Supervisor.

Leitor de código de barras para tratamento das Pesagens
Nr. Volumes: Virá o número "1", depois poderá colocar manualmente a quantidade exata, podendo ter até 4 caracteres numéricos.
Peso(KG): Posição 7 a 12 do código de barras. Não há mais que uma casa decimal depois da virgula.

Código do Produto: Posição 1 a 6 do código de barra. Para validação do produto complementamos o tratamento inserindo 4 campos na tela de encerramento da Ordem de Produção no Estoque: Maculatura, Strong, Pacote e Pacote/Maculatura. Dessa forma a letra M de maculatura com o código do produto que terá seis caracteres, assim ficaria da seguinte forma: M801210. Strong não retorna nenhuma letra, ficando: 801210. Pacote retorna a letra P, e ficará P801210 e por ultimo Pacote/Maculatura retorna a letra PM, ficando: PM801210.
Tela Inconsistência: Se fechar a tela de pesagens sem apertar em "Finalizar Pesagem", apresentará a tela caso houver Inconsistências. Se apertar em “Não mostrar essa mensagem novamente ao fechar a tela” ela não será mais apresentada ao fechar a tela de pesagem (para validar essa escolha verificar que no XML do Usuário foi criado nova tag com nome da tela).

Funcionamento: Após selecionar o pedido na tela de pesagens em seguida manualmente irá marcar qual dos itens do pedido irá fazer a leitura do código de barras, nesse momento o cursor do teclado apontará o campo do código de barras, para a leitura da etiqueta e será alimentado os campos automaticamente.
Caso venha a fazer mais uma pesagem do rolo para o mesmo item marcado a cada leitura do código de barras o sistema criará novas linhas de numero de volumes e peso (já que seu leitor será sem fio e não estará próximo da tela do sistema e ele pode ter vários rolos para pesar) até que o usuário mude para outro produto do pedido manualmente e volte a repetir as leituras até clicar em gravar.
Será validado ao bipar se no pedido existir o código do produto da etiqueta, se sim, selecionar a linha do produto e fazer a inclusão da pesagem, caso contrário apenas não será identificado o produto e o mesmo não será lançado.

> Para maiores informações veja em anexo a essa página o documento Script-de-desenvolvimento-0044544.pdf.

Versão 5.13 - 46699

Conjugação automática de Ordens de Produção
A fábrica de papel vende o produto final Bobininhas, que são feitas através de outro produto também fabricado, que é o Rolo Jumbo. O objetivo da conjugação é que ao selecionar itens dos pedidos e o sistema calcule quantos Rolos Jumbo serão necessários para atender aqueles itens com menor perda possível ou que aponte as pontas para analisar se altera os itens ou faz assim mesmo. Ao salvar gerará as OP’s de produção dos Rolos Jumbo e as OP’s de corte das Bobininhas para atender aqueles pedidos.

> Para maiores informações veja em anexo a essa página o documento Apresentação-Conjugação-0046699.pdf.

Funcionamento: O primeiro passo para a utilização da conjuração é realizar os cadastros seguindo a ordem Máquinas, Especificações dos produtos e por fim Coeficiente de Peso.

Cadastro das Máquinas produtoras de Jumbo: Acessível pelo menu: Utilitários > Customizações > Manutenção > Máquinas > Manutenção, ao clicar em "Novo" temos o cadastro das gramaturas fabricadas naquelas máquinas;
Especificações dos Produtos: Para conjugar é necessária uma quantidade maior de informações de cada produto envolvido, acesse através do menu: Utilitários > Customizações > Manutenção > Especificações do Produto > Manutenção, ao clicar em Novo temos duas opções para Cadastrar, Bobininhas e Pacotes (Para o cadastro de Pacotes, veja que existe o campo Bobina Associada, este é para indicar qual Bobininha usada para fabricar o Pacote em questão e assim conseguir conjugar até mesmo os pacotes);
Coeficientes de Peso: No menu: Utilitários > Customizações > Manutenção > Coeficientes de Peso > Manutenção, constam todos os coeficientes cadastrados, ao clicar em Novo, abrirá uma tela explicativa para fazer o cadastro dos Coeficientes. Para fazer o cadastro, terá várias opções como: Calcular o coeficiente manualmente seguindo as regras contidas em Detalhes; Buscar o código do produto e adicionar apenas o peso; Escolher o tipo do papel e bipar o código de barras de uma Bobininha.
Conjução: Após os cadastros acima acesse: Movimentação > Pedidos > Gerador de OP, se estiver tudo certo com os cadastros mínimos, então o botão Avançar estará habilitado. Ao abrir a tela, o campo Data Emissão, sempre traz o dia atual do mês anterior, no pedido, ao clicar em “+” aparecerá os itens daquele pedido, e se a gramatura se encaixar na regra da exclusividade máquina dois, então o campo Maq 2 estará marcado, mas poderá ser desmarcado caso deseje.
Na tela de Pedidos para Produção existem algumas validações, sobre os tipos de papéis, para ocorrer a melhor conjugação. Selecione os itens/pedidos que deseja conjugar, no próximo chegará na tela de Saldo em Estoque. Após informar o Estoque Real de bobininhas, o sistema calcula a necessidade de produção dela e apresenta uma tela para confirmar aqueles valores, nela tem a opção de confirma, fechar ou alterar alguma informação na Saldo em Estoque. Ao clicar em OK será mostrado à esquerda as Ordens de Produção de Rolo Jumbo para atender os itens selecionados e à direita os detalhes de cada Ordem de Produção, inclusive as pontas geradas. Após verificar a simulação das OP’s e concordar, clique em OK para enviar as OP’s para o Estoque, e a tela fechará.

> Para maiores informações veja em anexo a essa página o documento CustomVD-Itauna-0046699.pdf.

> Tratamento vinculado a CustomCE Itaúna Versão 5.06.

Versão 5.14 - 52787

Alteração na regra para impressão do relatório de pesagens:

- Retirado a trava do relatório do pedidos encerrados, para permitir a impressão de pesagens antes (pedidos) ou após (faturamento - emissão da nota fiscal).

Versão 5.15 - 53108

Conjugação automática de Ordens de Produção

Para esta custom, foi solicitado desenvolver uma customização que abrangesse o sistema de Vendas e Estoque com a finalidade de automatizar o cálculo da necessidade de produção de rolos jumbo a partir dos pedidos de bobininhas, otimizando o aproveitamento das máquinas e reduzindo desperdícios.

Assim sendo, o sistema também deverá gerar automaticamente as Ordens de Produção (OPs) correspondentes e priorizar pedidos conforme prazos e urgência pois o planejamento semanal atualmente é realizado de forma manual, o que gera ineficiência, maior risco de erros e perdas de material.
Logo, em síntese, a automatização permitirá melhor aproveitamento das máquinas, redução de sobras, planejamento padronizado e rastreável, além de maior agilidade no atendimento aos pedidos e prazos de entrega.

O sistema fará a leitura dos pedidos, cruzará com estoques e parâmetros técnicos das máquinas, aplicará os coeficientes de evaporação, e gerará automaticamente as OPs com as sugestões de corte e aproveitamento. Para isso, é necessário aplicar cálculos específicos, tais como cálculo de necessidade (aplicando parâmetros como largura, diâmetro, gramatura, coeficiente de evaporação e capacidade das máquinas (M1 e M2)), conjugação e priorização (o sistema sugere a melhor combinação de pedidos para otimizar o uso das máquinas e prioriza automaticamente conforme prazos de entrega ou urgência), geração de OPs e gestão de sobras finalizando o processo com a emissão de relatórios e rastreamento.