

# Husk Eletrometalurgica Ltda.

Detalhes das customizações da Husk: CustomCC / CustomCP / CustomVD

- [CustomCC](#)
- [CustomCP](#)
- [CustomVD](#)

# CustomCC

## Resumo

CustomCC Husk

- Criado novas condições na busca de vinculo com a Notificação de Recebimento
- 

## Versão 1.41 - [35830](#)

### Correção de erro no relatório

Ao realizar a consulta do relatório de planejamento de fabricação o sistema estava apresentando erro.

---

## Versão 5.00 - [41121](#)

### Novo Skin

Ajustes para compilar as DLL's com novo skin.

---

## Versão 5.01 - [45166](#)

### Criado novas condições na busca de vinculo com a Notificação de Recebimento

Existe um tratamento na customização do cliente, onde é conferido vínculos com a notificação de recebimento ao editar ou excluir a mesma. Foi acrescentado as condições o campo série, número do cliente e do fornecedor.

---

# CustomCP

## Resumo

CustomCP Husk

- Automatização do processo de Ordem de Produção por código de barras;
  - Geração de etiquetas customizadas;
  - Alteração nos relatórios de Ordem de Produção;
  - Geração de sucata na Ordem de Produção.
- 

## Versão 5.00 - [38652](#)

### Correção na geração de OPs:

- Alteração de status da Ordem de Produção considerando movimentos de Remessa para OP gerados pela CustomCCHusk.
- 

## Versão 5.01 - [42336](#)

### Correção de impressão de etiquetas:

- Utilitários > Customização > Relatórios > Reimpressão das Etiquetas: Corrigido erro na impressão de mais de uma etiqueta.
- 

## Versão 5.02 - [46437](#)

### Correção na geração de séries:

- Correção na tela de OP/Série para não forçar mais o usuário fechar o sistema, agora o botão cancelar irá fechar e não irá gerar nenhuma alteração.
- 

## Versão 5.03 - [48411](#)

**Automatização do processo de Ordem de Produção por código de barras (Tratamento original Drietto)**

Trata a impressão do relatório de ordem de produção para que gere para cada atividade um código de barras e automatiza processos de produção, desde mudança de status das ordens de produção, apontamentos de mão de obra, requisição de materiais até o encerramento da OP:

- Manutenção > Tabelas > Técnicos/Operadores > Manutenção: Adicionado cód. de barras e foto para incorporar o cartão. O cartão mostra o Preview do cadastro que poderá ser impresso ou exportado em PDF;
- Utilitários > Customizações > Manutenção > Modelo de Impressão: Dimensões da etiqueta / Preview em tempo real (Folha A4 comum ou Rolo Contínuo);
- Utilitários > Customizações > Relatório de OP com códigos de barras: Novo layout com base no relatório já existente. Será impresso e disponibilizado antes do início da produção.

### APONTAMENTO AUTOMÁTICO DE OP

- Status da OP: Se status for "Aprovada" no momento da inclusão do apontamento, então a OP será alterada para "Em Produção".
- Lista de Materiais: Ao realizar o apontamento, o sistema irá gerar a Lista de Materiais considerando o lote mais antigo para a OP.
- Requisição de Materiais: Ao realizar o apontamento, o sistema irá gerar a Requisição de Materiais. Após isso, o fluxo de abastecimento da produção é o mesmo já conhecido. Se houver Requisição de Materiais em aberto, não será possível encerrar a OP.
- Cartão do Operador: É possível imprimir o Téc/Operador. Cada técnico é responsável pelo seu cartão. Na ausência de leitor de código de barras. Não é possível digitar, pois o sistema verifica de qual "Abrev" é o Téc/Operador.

### ORDEM DE PRODUÇÃO

Movimentação > Ordem de Produção Autorizadas: Na pesquisa só serão exibidos OP's do ABREV logado.

Data e Hora: No primeiro apontamento da OP o sistema irá sugerir a Data e Hora Inicial do Servidor. Se o operador já incluiu um apontamento para determinada OP, o sistema irá sugerir apenas Hora Final, considerando que o apontamento seja no mesmo dia. Se o operador esqueceu de apontar, deverá alterar a data do sistema, como já é hoje.

Contagem Regressiva por Inatividade: Quando a tela de apontamento ficar inativa por algum motivo e o Téc/Operador não concluir/gravar dentro de 30 segundos, então o sistema irá fechar a tela sem gravar. Por esse motivo é necessário que as informações sejam confirmadas clicando no botão GRAVAR(F5).

Contagem Regressiva de Gravação: Após gravar, o sistema irá exibir uma mensagem que o processo foi gravado e retornará ao Menu Principal, dando oportunidade de realizar novos apontamentos. É correto uma nova Identificação de Téc/Operador.

---

## Versão 5.04 - [48469](#)

**Correção do Relatório de OPs:**

- Ao imprimir as Etiquetas da Ordem de Produção, sistema irá imprimir o COMPLEMENTO que possui no cadastro do produto e também as OBSERVAÇÕES cadastradas na OP.
- 

## **Versão 5.05 - [48725](#)**

### **Correção de erros:**

- Correção na pesquisa SQL de componentes da ordem de produção para que busque o nome do componente corretamente na seção "Estrutura do Produto", não trazendo o nome do produto principal da OP como era feito anteriormente;
  - Correção na busca das atividades da ordem de produção para que a descrição das atividades sejam carregadas do roteiro da OP, e não do cadastro da atividade, para evitar diferenças entre as descrições apresentadas no roteiro da OP e nos apontamentos de mão de obra;
  - Correção na pesquisa SQL do relatório de ordens de produção para que a descrição do componente na seção "Estrutura do Produto" seja carregada corretamente sem modificar a busca do complemento do produto principal da OP;
  - Correção na pesquisa SQL para que os componentes do produto não sejam duplicados ao imprimir o relatório.
- 

## **Versão 5.06 - [49080](#)**

### **Alterações da grid do Apontamento Automático de OP:**

- Alterado a busca realizada nas Ops apresentadas, desconsiderando as encerradas.
- 

## **Versão 5.07 - [49124](#)**

### **Alterações nos Apontamentos:**

- Retirada a validação de hora final maior que hora inicial do Apontamento por Cód. de Barras;
  - Permitido o apontamento de mão de obra sem ter que digitar uma quantidade Produzida.
- 

## **Versão 5.08 - [49385](#)**

### **Alteração na Ordem de Retrabalho:**

- Liberado tratamento para que um retrabalho seja feito com uma ordem encerrada.
-

## **Versão 5.09 - [49518](#)**

### **Técnicos sem ABREV:**

- Alterado a regra de geração de códigos de barras dos técnicos operadores, agora está gerando com o número apenas;
  - Possibilitado a utilização do mesmo técnico em vários abrevs.
- 

## **Versão 5.10 - [50325](#)**

### **Apontamentos duplicados:**

- Utilitários > Customizações > Movimentações > Produção > Consulta de OP: Feito o agrupamento dos técnicos operadores que tem o mesmo código e estão cadastrados em abrevs diferentes.
- 

## **Versão 5.11 - [50823](#)**

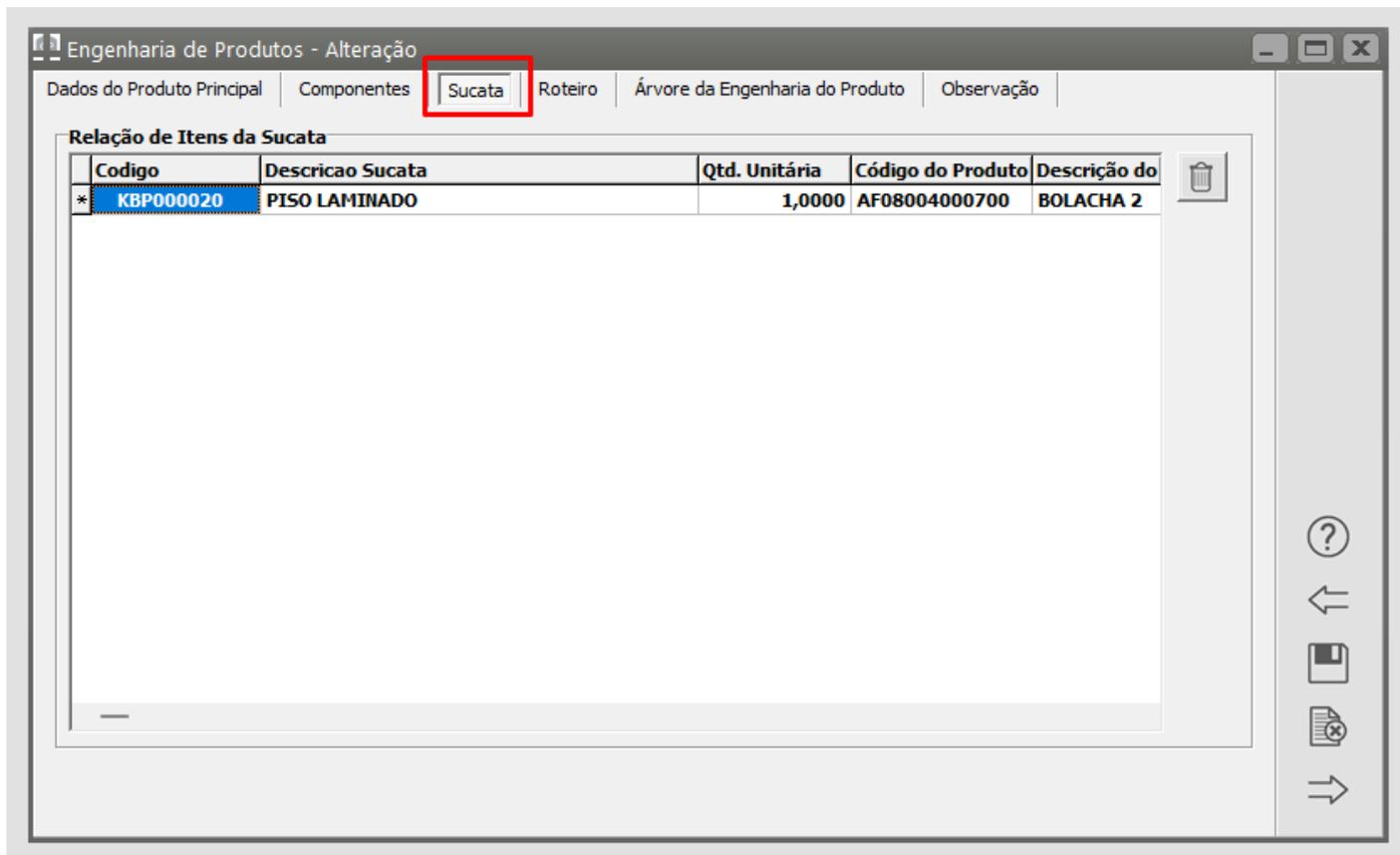
### **Alterações nos relatórios:**

- No relatório de Ordem de Produção criado uma nova informação de apontamento de horas de produção daquela OP, habilitada quando está marcado o check "Imprime Apontamento". No mesmo relatório, existe outro check para imprimir a atividade daquela OP de forma detalhada, apontando os horários, check "Imprime Atividade Detalhada".
  - No relatório de apontamento de mão de obra direta por ordem de produção, foi incluída a quebra por máquina. Exclusivo para a CustomCP da Matricer e da Husk, no relatório exclusivo da DLL (Customizações > Relatórios > Ordens de Produção), foram incluídas também as horas apontadas detalhadas da atividade e o apontamento de horas de produção dessa OP. O qual terá controle das horas improdutivas (informadas no apontamento de parada de produção da DLL). Inserido campo de "CodProd", "Quantidade", "Descricao" do Produto no cabeçalho da ordem de produção no relatório. Adicionado no relatório o roteiro selecionado da ordem de produção, feito somente se o check "Imprime Roteiro de Atividades" estiver marcado.
  - No Grid da tela de manutenção de Ordem de Produção (Movimentação > Ordem de Produção Autorizada) foi criado botão de atalho para abrir o relatório de apontamento de mão-de-obra direta já por quebra de Ordem de Produção, tipo e número informado da OP, além da data de início condizente com a pesquisa.
- 

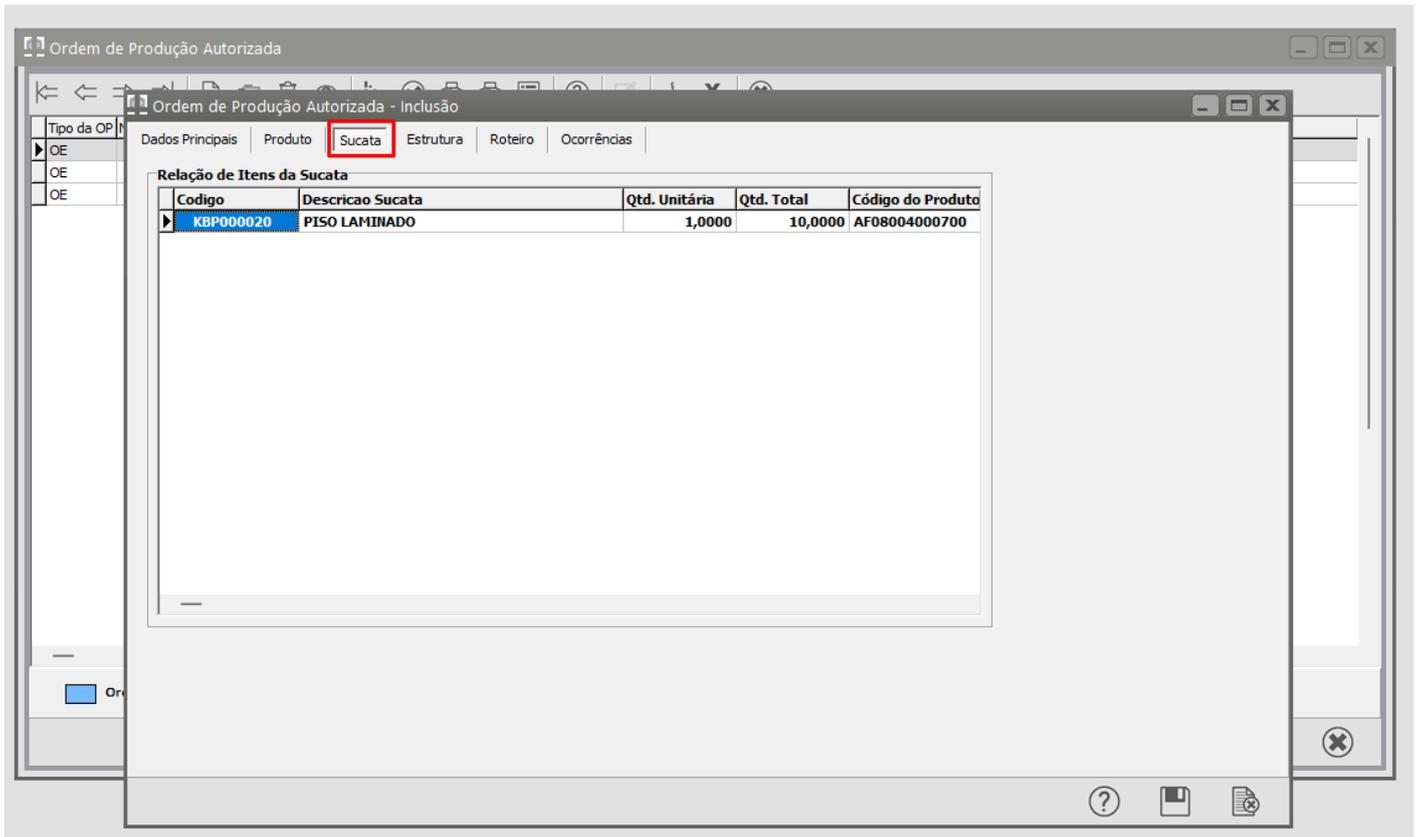
## **Versão 5.12 - [50583](#)**

### Geração de sucata automática no apontamento:

No cadastro da Engenharia de Produtos é possível cadastrar a "Relação de Itens da Sucata":  
Manutenção > Engenharia de Produtos > Cadastra > Aba "Sucata" (Ao adicionar uma Sucata é necessário vincular a um componente da Engenharia de Produtos.)



Assim, ao fazer a OP será levado também essas informações para a aba "Sucata":



Ao fazer o movimento de encerramento da OP, é gerado no estoque a Movimentação Simples (EOP) com o produto principal da Ordem de Produção e também o produto relacionado como Sucata.

Movimentação Simples - Visualização

Tipo de Doc. EOP	Tipo OP / OS OP	Emitente <input type="radio"/> Cliente <input checked="" type="radio"/> Fornecedor	Tipo <input checked="" type="radio"/> CNPJ <input type="radio"/> CPF <input type="radio"/> Outros	CNPJ NULO	Razão Social <input type="text"/>
Nº Documento 4516.2	Núm. OP / OS 4516	Observação <input type="text"/>			
Série NUL	Núm.Req.Mat. <input type="text"/>	Data Emissão 10/12/2024			
Nr. Livro <input type="text"/>		Folha <input type="text"/>			

Cód. Produto	Descrição	Localização	Lote	Código Fis
AF08000500200	FERRAMENTA DE CURVAR PERFIL MP0700 1000300 R76	DPRO	1	
KBP000020	PISO LAMINADO	KOBRA	1	

Movimento para Registro K280

**Documento para Baixa dos Componentes**  
 Tipo:  Número:  Série:

Total R\$ 0,00

O custo do produto manufaturado será calculado utilizando a seguinte fórmula (quando não for o método de custo por absorção):

- Custo dos Materiais Remetidos + Custo da Mão de Obra (Apontamento de Mão de Obra) + Outros Custos;
- Esse cálculo pode ser validado no caminho: Relatório > Ordem de Produção > Extrato.
- Quanto ao custo da sucata, ele está vinculado ao custo do componente associado a ela.

## Versão 5.13 - [52440](#)

### Apontamento de mão de obra de um dia ao outro negativo:

- Tratamento da custom da Husk para quando gerar um apontamento pelo Bip, gerar com os campos "TipoHora" = "N" e "PorcHExtra" = 0, também caso a "HoraFim" for menor que a "Horalni" jogar +1 para a "HoraFim";
- Ajustando trigger "CONTROLE\_OPERACAO" para quando deletar a CARTAOOP, deletar também a APONATIV;
- Ajustando RelatOP2 (Ordem de produção), relatório de extrato da OP e de Ordem de Produção, considerando a data quando "HoraFim" menor que "HoralInicio".



# CustomVD

## Resumo

CustomVD Husk

- Relatório de Identificação de Fornecimento;
- 

## Versão 1.30 - [34800](#)

### FireDac

DLL's Recompiladas em FireDac e correção de erros.

---

## Versão 1.31 - [41054](#)

### Correção de erro no relatório

Ao acessar a customização usando DLL da Husk, Relatórios -> Identificação de Fornecimento não gerava relatório com mais de 43 itens.

Tratamento vinculado ao Vendas Versão 6.501.

---

## Versão 1.32 - [41186](#)

### Correção de erro no relatório

Tratamento anterior alterou o layout do relatório de Identificação de Fornecimento, corrigido o relatório para demonstrar em duas paginas novamente, não em 3.

---

## Versão 5.00 - [41121](#)

### Novo Skin

Ajustes para compilar as DLL's com novo skin.

---

## Versão 5.01 - [46450](#)

### **Correção de erros no cadastro de Pedidos**

Acerto da validação para deletar corretamente a linha;

Acerto para caso uma nova linha seja informada não apresentar erros de validação dos campos.

---

## **Versão 5.02 - [48395](#)**

### **Ao cadastrar um Pedido o Sistema está vendo o Estoque em RPRO para gerar a OP**

Retirada a quantidade somada por Ops em aberto. Agora o sistema vê o saldo apenas do Disponível para Produção e Não Reserva de Produção.

---

## **Versão 5.03 - [46450](#)**

### **Correção ao editar o pedido e adicionar um item repetido**

O tratamento se refere a datas de entrega dos itens. Correção realizada de modo que seja verificada a repetição de itens.

---