CustomCP

Resumo

A CustomCP Uai Salgados

-
  - Sugestão dos lotes das matérias-primas por ordem de Data de Vencimento;
  - Desconsideração do Lead Time do fornecedor na geração da ordens de produção;
  - Mudança de Status das OPs para "Produção" em lote;
  - Encerramento parcial e total de forma automática.

Versão 5.00 - 50392

- Ao realizar a gravação da Ordem de Produção, será aberta a Lista de Materiais com as matérias-primas necessárias, sugerindo automaticamente os lotes por ordem crescente de vencimento desses lotes.

Versão 5.01 - 50720

- Ao realizar a geração das ordens de produção filhas, a partir da gravação da Ordem de Produção principal, o sistema desconsiderará o Lead Time do fornecedor, registrando com a **data de início** e de **encerramento** em sua Programação, com data atual, ou seja, no dia da geração dessas ordens de produção, com permissão de alteração dessas datas manualmente.

Versão 5.02 - 50429 e 50722

- Movimentação -> Ordens de Produção Autorizadas -> Alteração de Status de OPs, permitirá em lote, a mudança de status das OPs para em produção, sendo consumido os lotes de forma hierárquica e que possuem data de vencimento preenchido e não vencidos.
- Na tela de encerramento das OPs, o entendimento de encerramento parcial e total será feito de forma automática.

Versão 5.03 - 51383

Ajustes na rotina de alteração de status das OP's em massa

Após validação do caso com o cliente, foi necessário revisar os seguintes pontos:

1. Validações do processo com relação as datas de vencimentos de lotes:
• Ao executar a rotina de alteração de status das ordens de produção o sistema irá realizar:
Primeira validação: Consulta se o item possui saldo em estoque. Caso não haja, será aberto uma requisição;
Segunda validação: Consulta para verificar se o lote dos componentes possui data de vencimento informado em seu cadastro. Caso não haja o sistema avisa e não permite que a rotina prossiga.
Terceira validação: o sistema irá validar se o lote está vencido.

Caso o lote estiver vencido o sistema deve apresentar a seguinte mensagem de inconsistência: "As ordens de produção listadas abaixo irão consumir matérias-primas e insumos com lote(s) vencido(s):".

Após esta notificação, o sistema deverá realizar a alteração do status das ordens.

2. Na tela de inconsistência é necessário haver a opção de impressão e de geração de PDF

3.O tratamento deve possibilitar que usuário escolha qual o status a ordem de produção de deve ser definida.

Necessário a inclusão de uma janela suspensa ou um campo de pesquisa para selecionar as demais opções de status
-> Efetiva
-> Empenhado
-> Em produção

• Lembrando que para que o sistema permita que estes status sendo alterados através de um agrupamento de ordem de produção o sistema deve realizar abertura da lista de materiais, conforme o padrão do sistema e após isso considerar as movimentações de estoque do qual cada status desse realiza.
• Ao alterar o status para EFETIVA o sistema deve fazer a seguinte movimentação dos estoques:
  - De local tipo disponível para produção -> para local tipo reserva de produção
• Ao alterar o status para EMPENHADA o sistema deve fazer a seguinte movimentação dos estoques:
  - De local tipo disponível para produção ou reserva de produção -> para local tipo Empenho de produção
• E, conforme o tratamento já realiza hoje, ao alterar o status para EM PRODUÇÃO o sistema deve fazer a seguinte movimentação dos estoques:
  - De local tipo disponível para produção, reserva de produção ou empenho de produção -> para local tipo Produção;

Revision #19
Created 26 June 2024 18:22:50 by MarceloJ
Updated 17 September 2026 17:16:19 by Clara